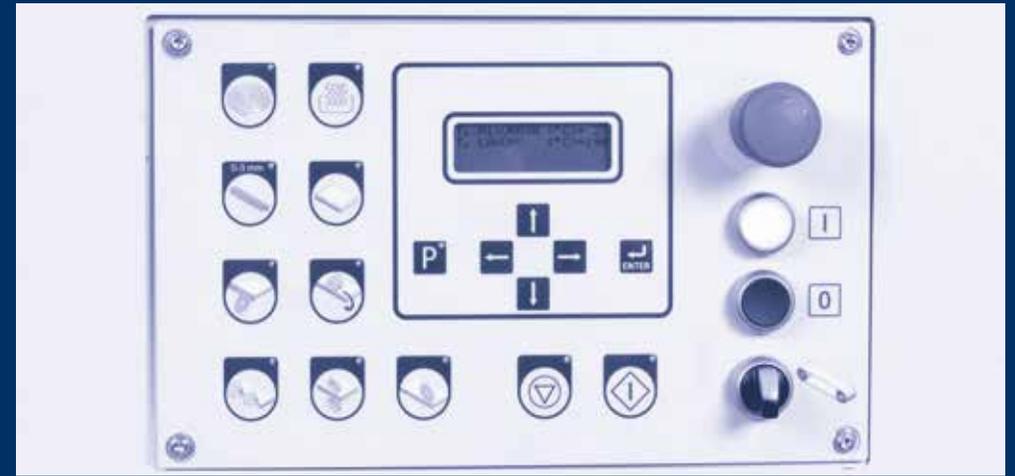


# gamme me

plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale évoluée



# Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

*Des pièces moulées en fonte au produit fini.*

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



## Plaques de chants pour la menuiserie artisanale évoluée.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

## gamme me

Flexibilité lors du placage de chants.

plaques de chants  
automatiques

**me 40**  
page 4



**me 35**  
page 5



**me 28t**  
page 6



**me 25**  
page 6



**me 22**  
page 7



**me 20**  
page 7



plaqueuse de chants et  
affleureuse manuelles

**e 10**  
page 16



**t 20**  
page 18



plaqueuses  
de chants  
automatiques  
me 40  
me 35



		me 40	me 35
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Epaisseur maxi. des chants en bandes	mm	5	5 (me 35 - me 35t) - (me 35tr)
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Vitesse d'avance	m/min	9	7

*Table complète des données techniques à page. 14*



**Groupe Rectificateur**  
ligne de jonction parfaite



**Bac à colle interchangeable**  
aussi pour encollage PU



**Haute Fréquence**  
fiabilité et précision



**Groupe Arrondisseur**  
idée géniale



**Commande de la machine**  
utilisation simple

Plaqueuses de chant automatique simple à utiliser avec la possibilité d'encoller des chants en bois massif d'épaisseur jusqu'à 5 mm, ces caractéristiques en font la meilleure solution dans cette catégorie de plaqueuses de chants pour la menuiserie artisanale.

plaqueuses de chants  
automatiques  
me 28t  
me 25  
me 22  
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Epaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Epaisseur maxi. des chants en bandes (* Groupe de Coupe en Bout non inclus)	mm	5	5	5*	5*
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chants en rouleau	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Vitesse d'avance	m/min	7	7	7	6

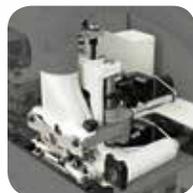
Table complète des données techniques à page. 14



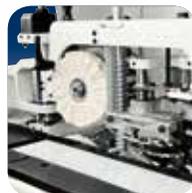
**Groupe d' Encollage**  
efficacité



**Coupe en bout-  
Arrondisseur**  
pratique et précis



**Groupe d'Affleurage**  
 finition d'excellence



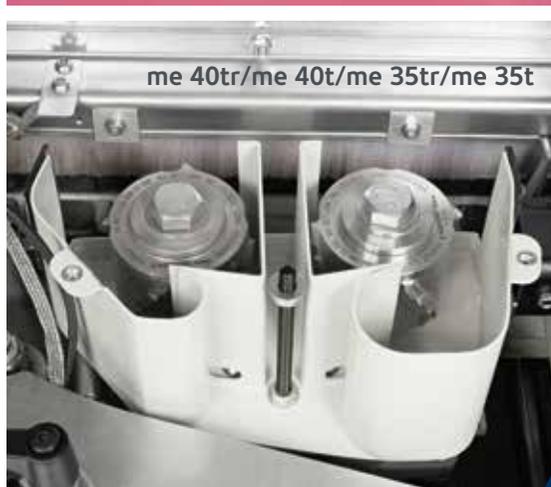
**Groupes de  
Finition**  
qualité supérieure



**Panneau de  
Commande**  
utilisation simple

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle pour le placage, avec grande flexibilité, de chants mélaminés, PVC et ABS jusqu'à 3 mm et bandes en bois jusqu'à 5 mm.

# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs



étudié  
pour une finition parfaite  
**Système de transport**

**À chenille (me 40/me 35).**  
Haute productivité avec l'avance de la chaîne.

Le contrôle de l'avance du panneau par encodeur (me 40) assure un contrôle complet du cycle de travail.

**À tapis (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).**  
La finition optimale du chant est aussi garantie par le tapis convoyeur (solution exclusive), qui évite au panneau d'avancer par les à-coups générés par le pignon d'une courroie traditionnelle et assure un avancement fluide et linéaire.

une ligne de jonction parfaite du chant

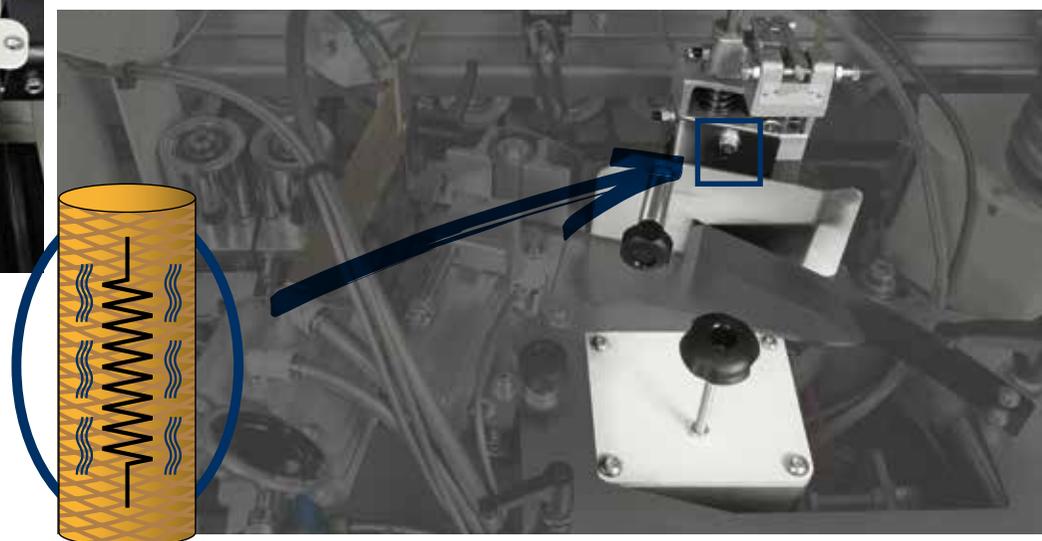
## Groupe Rectificateur.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

Surface optimale pour l'encollage du chant grâce à 2 outils (1 outil pour me 28t) à rotation inversée et intervention temporisée qui, avec l'enlèvement, corrige les imperfections du panneau causées par la découpe et les manutentions.

Le système d'aspiration indépendant et le dispositif à jet d'air nettoient le panneau des poussières et copeaux.

- Fraises en diamant en équipement standard



application idéale du chant

## Groupe d'Encollage.

La colle est chauffée rapidement par des résistances et distribuée uniformément. **L'abaissement automatique de la température** dans le cas d'inutilisation de la machine évite que la colle ne brûle. Un **système innovant d'auto-lubrification du bac à colle**, permet une utilisation plus large de la plaqueuse de chant sans la nécessité de graissage. Deux rouleaux assurent efficacement la pression du chant sur la pièce. Le rouleau encolleur avec résistance interne garantit une application de la colle constante à la température maximale de travail même sur des panneaux de petites et grandes dimensions.

Le décrochage rapide du bac à colle et le bac à colle PU sont disponibles en option (me 40/me 35).

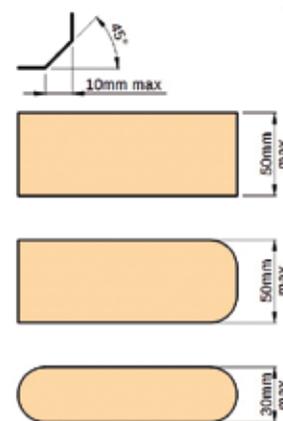
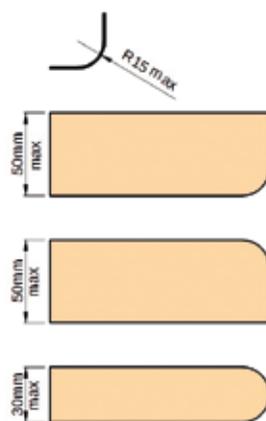
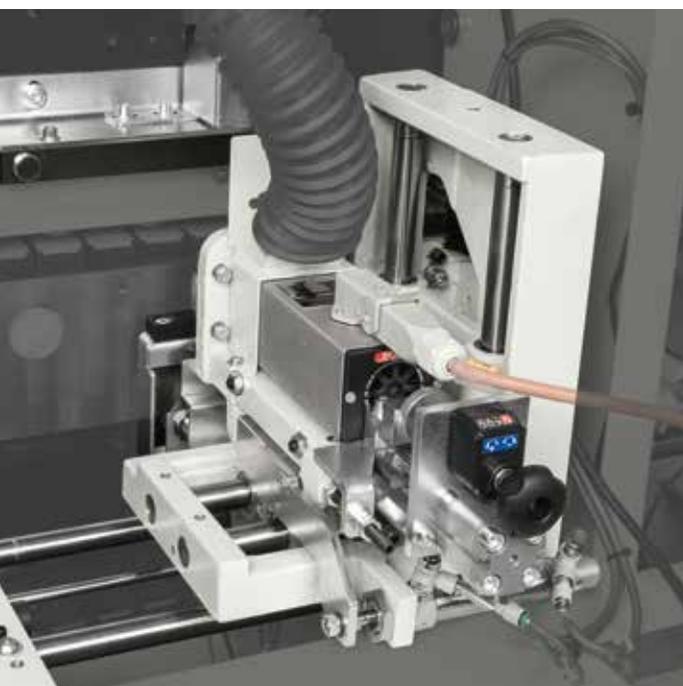
coupes toujours précises

#### Groupe de Coupe en Bout.

**me 40/me 35:** Le groupe est équipé d'une lame et d'un moteur à haute fréquence pour garantir la **meilleure finition du chant** usiné. En plus, l'absence de courroies ou d'autres transmissions empêchent la génération de vibrations, ce qui assure toujours **le meilleur résultat.** (A)

**me 28t/me 25:** Précision absolue grâce au groupe avec une lame et un moteur indépendant. (B)

**me 22/me 20:** L'efficace massicot garantit une coupe toujours nette. Aucun réglage est nécessaire car la référence est prise directement sur le panneau. (C)



idée géniale

#### Groupe Arrondisseur.

me 40tr/me 35tr

Il effectue l'arrondissement des chants minces et épais jusqu'à 3 mm, pour une finition parfaite du panneau.

# plaqueuses de chants automatiques groupes opérateurs



idée géniale

**Groupe de Coupe en Bout avec Arrondisseur.**

me 40t/me 35t/me 28t

Le groupe de coupe en bout avec fonction "arrondi" (en option pour me 28t) permet de rayonner les angles du panneau plaqué sans la nécessité pour l'opérateur de le finir en manuel après le placage: idée géniale pour un produit fini de haute qualité.

finition de qualité et  
 polyvalence

**Groupe d'Affleurage.**

**me 40/me 35:** Finition efficace du chant avec les **copieurs rotatifs**. Les **moteurs à haute fréquence** génèrent une vitesse de rotation des fraises élevée, en réduisant au minimum les marques laissées par celles-ci, et garantissent absence de vibrations. (A) **me 28t/me 25 ed me 22/me 20:**

Le groupe dispose de copieurs équipés de patin pour s'aligner parfaitement aux panneaux. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois. L'épaisseur du chant en usage est facilement établie par 2 indicateurs numériques.



# plaqueuses de chants automatiques contrôles électroniques



utilisation simple

### Panneau de Commande.

Gestion optimale de la machine grâce à l'écran graphique de 4" avec de grands caractères lumineux, un clavier avec des touches "soft" à led, le réglage et l'indication de la température du bac à colle.

### Commande PLC.

Simple et intuitif, il permet de sélectionner facilement les principales fonctions de la machine et assiste l'opérateur dans les opérations de maintenance, nettoyage et diagnostic.



# plaqueuses de chants automatiques

groupes  
opérateurs  
optionnels

confort d'utilisation

## Chargeur Automatique pour Chants en Bandes.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Les bandes de bois massif ou stratifié sont chargées en automatique et synchronisées avec l'introduction des panneaux dans la machine.



polissage optimale

## Groupe de Brosses.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Avec deux moteurs indépendants inclinés et réglables verticalement pour optimiser l'action du nettoyage/lustrage du chant.

rayon parfait des chants  
en pvc/abs

## Groupe Racleur de Chants.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

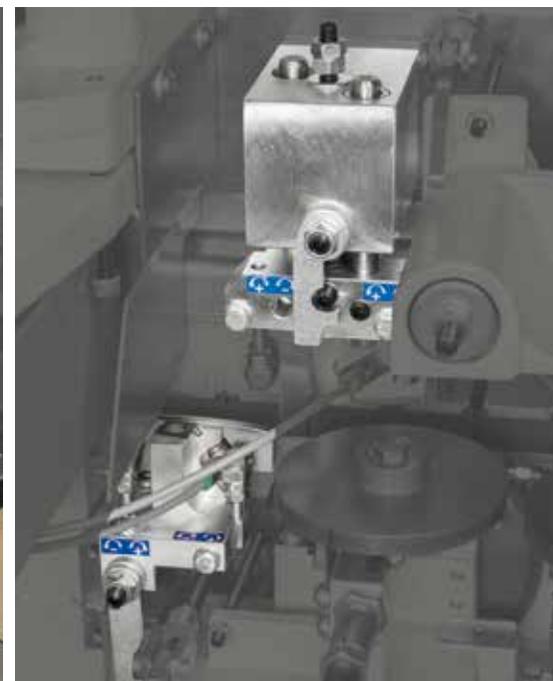
Finition excellente des chants plastiques grâce aux couteaux rayonnés qui permettent l'élimination des ondulations laissées par les outils du groupe d'affleurage, le tout équipé avec **des copieurs frontaux et verticaux à disque** (me 40/me 35) et un commode dispositif d'exclusion du groupe quand la machine est en stand-by.

nettoyage surprenant

## Groupe Racleur de Colle.

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Le groupe élimine les éventuels surplus de colle dans la jonction chant/colle.





innovation à la portée  
de tous

**Groupe pour l'Exécution de  
Rainures.**

me 40/me 35

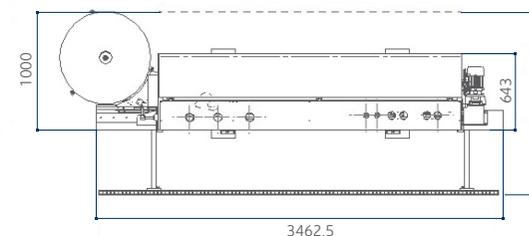
Le groupe optionnel peut exécuter  
une rainure sur le panneau  
directement lors du placage sans  
devoir renoncer aux **groupes de  
 finition et nettoyage.**



qualité de finition parfaite  
**Dispositifs anti-adhérents de  
nébulisation et de finition du chant.**  
Ils permettent d'obtenir un meilleur  
nettoyage et lustrage du panneau.

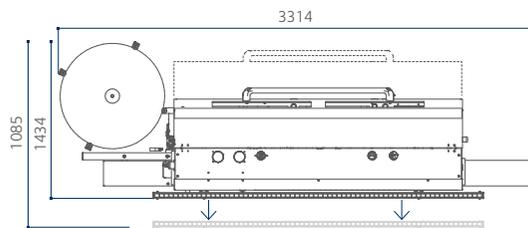


# plaqueuses de chants automatiques tables techniques

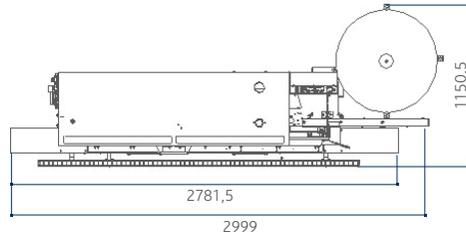


me 40

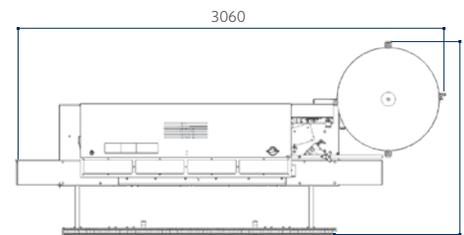
DONNEES TECHNIQUES		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dimensions de la table d'usinage	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Hauteur de la table d'usinage	mm	875	904	904	904	904	904
Épaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Épaisseur des chants en bandes	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Hauteur mini. ÷ maxi. panneau	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Longueur / largeur mini. panneau avec chant en rouleau	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Longueur mini. panneau coupé dans la partie antérieure	mm	120	120	120	120	120	120
Vitesse d'avance	m/min	9	7	7	7	7	6
Puissance moteur entraîneur (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pression équipement pneumatique	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Température d'usinage	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>groupe rectificateur (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Vitesse de rotation fraises	tours/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Fraises en diamant (standard)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Prise de bois	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>groupe d'encollage</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacité colle	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>groupe de coupe en bout</b>							
Puissance moteur (*moteur à haute fréquence)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lame de coupe en bout		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	couteaux	couteaux
Vitesse de rotation lame	tours/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
<b>groupe arrondisseur</b>							
Puissance moteur (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fraise		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Vitesse de rotation fraise	tours/min	12.000	12.000	-	-	-	-
<b>groupe d'affleurage</b>							
Puissance moteur supérieur et inférieur (*moteurs à haute fréquence)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Fraises en diamant		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Vitesse de rotation fraises	tours/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
<b>autres caractéristiques techniques</b>							
Hottes d'aspiration groupe rectificateur, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Hotte d'aspiration groupe d'encollage, diamètre	mm	80	60	60	60	60	60
Hottes d'aspiration groupe d'affleurage, nombre / diamètre	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Hotte d'aspiration au bâti, diamètre	mm	-	-	120	120	120	120



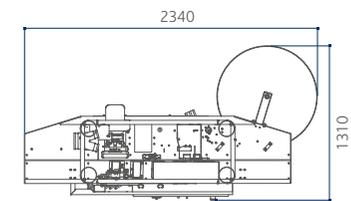
me 35



me28t



me 25  
me 22



me 20

### DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dispositif anti-adhérent	O	O	-	-	-	-
Groupe Rectificateur	S <sup>3-4</sup>	S <sup>3-4</sup>	S	-	-	-
Système de chauffage panneau	O	O	S	-	-	-
Chargeur Automatique pour Chants en Bandes	S	S	S	S	S	S
Chargeur Automatique avec magasin pour Chants en Bandes	O	O	O	O	-	-
Groupe d'Encollage standard	S	S	S	S	S	S
Groupe d'Encollage interchangeable et PU	O	O	-	-	-	-
Groupe de Coupe en Bout avec massicot	-	-	-	-	S	S
Groupe de Coupe en Bout avec lame	S	S	S	S	-	-
Groupe de Coupe en bout avec Arrondisseur	S <sup>3</sup>	S <sup>3-*</sup>	O	-	-	-
Groupe Arrondisseur	S <sup>4</sup>	S <sup>4-*</sup>	-	-	-	-
Groupe d'Affleurage	S	S	S	S	S	S
Groupe Racleur de Chants	O	O	S	S	O	-
Dispositif de nébulisation pour la finition du chant	O	-	-	-	-	-
Groupe Racleur de Colle	O	O	S <sup>1</sup>	S <sup>1</sup>	O	-
Groupe de Brosses	O	O	S <sup>2</sup>	S <sup>2</sup>	O	-
Groupe pour l'Exécution de Rainures	O	O	-	-	-	-

<sup>1</sup> Version RC

<sup>2</sup> Version SP

<sup>3</sup> Version T

<sup>4</sup> Version TR

\* au lieu du Groupe de Coupe en Bout standard

S Standard

O Option

# plaqueuse de chants manuelle pour panneaux droits et chantournés e 10



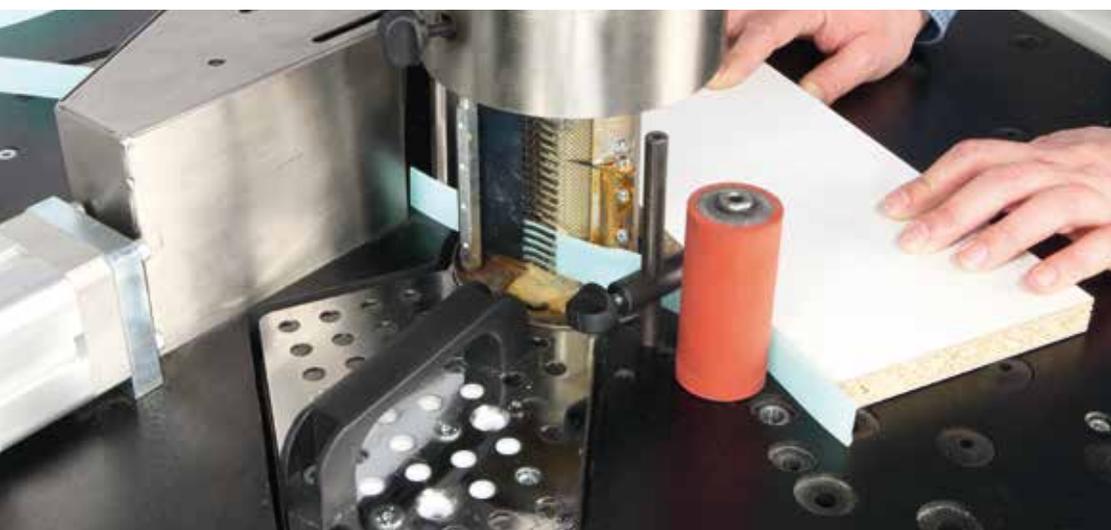
Dessinée pour être une machine économique, fiable et pratique, pour le placage de panneaux droits et chantournés.

		e 10
Épaisseur mini. et maxi. du chant	mm	0,4 - 3,0
Hauteur mini. et maxi. du chant	mm	10 - 84
Hauteur des chants en rouleau avec massicot épaisseur 0,4-1,5 mm/ 0,4-2,5 mm/ 0,4-3 mm	mm	80/40/45
Largeur/longueur mini. des panneaux	mm	50/210
Rayon intérieur mini. (surface concave) avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	25
Rayon extérieur mini. (surface convexe) avec épaisseur chant	mm	5
N. 2 vitesses d'avancement	m/min	4 - 8
Puissance installée	kW	3,5
Diamètre plateau porte-rouleaux	mm	520
Hauteur table d'usinage	mm	850
Longueur/largeur machine (poids)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 10  
groupes  
opérateurs



aucun dommage à la pièce pendant son usinage  
**Usinage simple** grâce à la **table d'usinage anti-friction** en stratifié phénolique, avec perçages modulaires équipées de supports positionnables pour les panneaux.



encoller les chants les plus délicats sans compromis  
Bac à colle avec revêtement intérieur en téflon, situé au dessous de la table d'usinage pour assurer une recirculation continue de la colle, en évitant le brulage de celle-ci. Possibilité de réglage de la quantité de colle à appliquer sur le chant.

- performance au niveau d'une « grande » plaqueuse de chant
- Système de chauffage colle rapide pour une mise en ouvre instantanée
  - Fonction de stand-by temporisé pour une meilleure conservation de la colle
    - Deux vitesses d'avance pour une augmentée productivité



affleureuse  
manuelle  
pour panneaux  
droits et  
chantournés  
t 20



Dessinée avec des solutions uniques, machine sans égal dans la facilité d'installation.

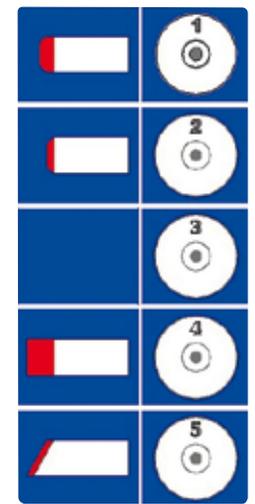
		t 20
Épaisseur maxi. du chant	mm	4
Épaisseur mini. et maxi. du panneau	mm	14 - 80
Largeur/longueur mini. des panneaux	mm	160/200
Rayon intérieur mini. avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	25
Puissance installée	kW	1,5
Rayon extérieur mini. (surface convexe) avec épaisseur chant 0,4 mm	mm	5
Hottes d'aspiration	mm	2x80
Hauteur table d'usinage	mm	850
Longueur/largeur machine (poids)	mm (kg)	1000/800 (200)

t 20  
groupes  
opérateurs



aucune réglage, mais  
uniquement  
le remplacement du  
copieur

Mise au point de la machine  
rapide et précise avec les copieurs  
horizontaux interchangeables  
combinés avec les outils  
multifonctions (système exclusif  
SCM).



configuration machine précise pour chaque exigence d'usinage

**Les deux copieurs verticaux interchangeables**, fournis de série, rendent facile l'usinage des panneaux droits ou chantournés et assurent les **meilleurs résultats**.

performances de série "au maximum"  
Les outils multifonctions au diamant, fournis standard,  
permettent d'obtenir une haute qualité de finition et  
assurent facilité de mise en oeuvre et longue durée.



qualité de finition excellente  
avec tout matériau  
grâce aux moteurs à haute fréquence  
équipés d'inverseur pour le réglage de  
la vitesse de coupe.

aucun limite  
même avec les chants inclinés  
La possibilité de changer horizontalement la  
position de l'affleureuse supérieure permet  
l'affleurage de panneaux à bord incliné et la  
diversification du profil du chant entre les faces  
supérieure et inférieure.

- exemple de chant avec rayon R2 sur la face supérieure et droit sur la face inférieure.



# 1.000 TECHNICIENS ET 36.000 RÉFÉRENCES À DISPOSITION POUR UNE ASSISTANCE RAPIDE ET DE QUALITÉ

DES TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS, UNE  
GESTION EFFICACE ET 6 MAGASINS DE PIÈCES  
DÉTACHÉES DANS LE MONDE POUR UNE ASSISTANCE  
DE PROXIMITÉ, SÛRE ET EFFICACE.



## SERVICE ASSISTANCE

SCM propose des attentions qui vont bien au-delà du moment de l'acquisition, afin de garantir dans le temps les prestations optimales du système de production de ses clients.

### UNE OFFRE COMPLÈTE DE SERVICES APRÈS-VENTE

- installation et mise en route de machines, cellules, lignes et systèmes
- programmes de formation sur mesure pour chaque client
- télé-assistance pour réduire les délais et coûts d'éventuels arrêts machine
- programmes de maintenance préventive pour garantir des prestations constantes dans le temps
- révisions complètes des machines et systèmes pour renouveler la valeur ajoutée des investissements
- mises à jour personnalisées pour les machines et systèmes des clients afin de répondre à de nouvelles exigences de production

 scmservice

## SERVICE PIÈCES DÉTACHÉES

Au niveau global, SCM peut compter sur 140 employés au service pièces détachées, pour une gestion intelligente du magasin en mesure de satisfaire chaque demande avec une expédition en temps réel.



### 36.000 RÉFÉRENCES

Des pièces disponibles pour chaque référence, représentant un investissement égal à 12 millions d'euros.



### DES PIÈCES GARANTIES

Même pour les articles que l'on trouve plus difficilement, avec 3,5 millions d'euros investis pour les pièces "critiques".



### DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

Plus de 90% des commandes reçues chaque jour sont traitées le jour même grâce à la grande disponibilité des références au sein de notre stock.



### 6 SIÈGES DANS LE MONDE

Pour la gestion des pièces (Rimini, Singapour, Shenzhen, Moscou, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 EXPÉDITIONS PAR JOUR

 scmspareparts





# LES TECHNOLOGIES LES PLUS SOLIDES POUR L'USINAGE DU BOIS CONSTITUENT NOTRE ADN

## SCM. UN IMPORTANT PATRIMOINE DE COMPÉTENCES DANS UNE SEULE MARQUE.

Avec plus de 65 années de succès, **Scm est le grand protagoniste dans la technologie pour l'usinage du bois**, le résultat de l'intégration des meilleurs savoir-faire dans les machines et systèmes pour l'usinage du bois, présent dans le monde entier avec le plus important réseau de distribution du secteur.

65 ans

3 principaux pôles de production en Italie

300.000 m<sup>2</sup> de production

20.000 machines produites chaque année

90% d'exportations

20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens d'assistance

500 brevets enregistrés

## La force et la solidité d'un grand Groupe sont également dans notre ADN.

Scm fait en effet partie de Scm Group, leader mondial dans les machines et composants industriels pour l'usinage d'une vaste gamme de matériaux. una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UNE ÉQUIPE D'EXCELLENCE POUR UNE COMPÉTENCE DE HAUT NIVEAU DANS LES MACHINES ET COMPOSANTS INDUSTRIELS

### MACHINES INDUSTRIELLES

Machines seules, installations intégrées et services dédiés au processus d'usinage d'un large panel de matériaux.



TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS



TECHNOLOGIES POUR LES MATÉRIAUX COMPOSITES, L'ALUMINIUM, LE PLASTIQUE, LE VERRE, LA PIERRE, LE MÉTAL

### COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques pour les machines et les installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



ÉLECTRO-BROCHES ET COMPOSANTS TECHNOLOGIQUES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES



COMPOSANTS MÉTALLIQUES



PIÈCES MOULÉES EN FONTE



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590758D